



INB-F50880873c-JEC

取扱説明書 / INSTRUCTION MANUAL / 操作使用说明书

125~250Aフレーム 表面形

Frames 125A to 250A Front Mounting type

125~250A 框架 表面形

富士オートブレーカ・富士漏電遮断器

FUJI AUTO BREAKER・FUJI EARTH LEAKAGE CIRCUIT BREAKER

富士塑壳断路器・富士漏电断路器

安全上のご注意

取付け、配線工事、操作および保守・点検を行う前に、取扱説明書、「取扱と保守マニュアル」などを良くお読みの上、正しくご使用ください。

また取扱説明書などが最終の使用責任者の元に届くよう、ご配慮願います。

「取扱と保守マニュアル」は支社、営業所にご請求ください。

- ここでは、安全注意事項のレベルを「警告」および「注意」として区分してあります。

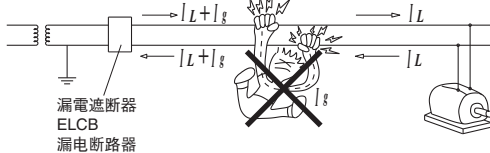
警告：取扱いを誤った場合に、死亡または重傷を受ける可能性があります。

注意：取扱いを誤った場合に、中程度の傷害や軽傷を受ける可能性、あるいは物的損害が発生する可能性があります。

なお、**注意**に記載された事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。

警告

- 取付け、取外し、配線作業および保守・点検は、必ず上位遮断器を切って行ってください。感電および短絡による火傷のおそれがあります。
- 2か所の裸充電部に同時にさわることは絶対しないでください。感電しても漏電遮断器は動作しません。

**注意**

- 開梱時に、損傷、変形のあるものは使用しないでください。
- 取付け、電気工事および保守・点検は専門知識を持つ資格者が行ってください。
- 高温、多湿、じんあい、腐食性ガス、過度の振動・衝撃など異常な環境に設置しないでください。火災、誤動作などのおそれがあります。
- 自動的に遮断した場合は、原因を取り除いてからハンドルを投入（ON）してください。火災のおそれがあります。
- 端子締付状態などの定期点検を行ってください。誤動作のおそれがあります。
- ゴミ、コンクリート粉、鉄粉など異物が機器内部に入らないように施工してください。接触不良や釈放不良および誤動作などのおそれがあります。
- 許可されていない内容での改造を行わないでください。
- 製品を廃棄する場合は、産業廃棄物として取り扱ってください。
- アルミ端子、導体のブレーカ端子への直接接続は行わないでください。
- 本体に記載の定格電圧、定格電流の範囲内で使用してください。定格外の使用は故障、不要動作の原因となります。
- 電源側と負荷側の表示のあるものは、間違いないで結線してください。火災、故障の原因となります。
- 漏電遮断器は電子部品を使用していますので、内部に結露が発生しますと不要動作などの弊害が生じます。温度変化の激しい場所でのご使用や保管を避けてください。また、高調波成分を含んだ回路の場合、遮断器の零相変流器(ZCT)が鉄損等により過熱しますので、負荷機器の漏れ電流の歪を10kHz以下で、且つ3A以下でご使用ください。

安全注意事项

在进行安装、接线施工、操作及维护、维修前，请仔细阅读使用说明书，正确使用。另外，根据需要，请将本使用说明书交给最终使用负责人。

- 在此使用说明书里，将安全注意事项的级别分为：「警告」和「注意」两个等级。

警告：误操作时，有可能造成死亡或重伤。

注意：误操作时，有可能造成中等程度的残疾或轻伤。也有可能发生物质损伤事故。

而标有 **注意** 的事项，根据情况，也会造成严重后果。

警告

- 在安装、拆卸、接线施工及维修时，必须切断上位断路器。否则会触电，或因短路造成烧伤。
- 请务必不要同时触摸两处充电部。否则，即使触电，断路器也不动作。

Safety Precautions

Before installation, wiring, operation, maintenance and inspection of the device, be sure to read the operating instructions carefully to ensure proper operation. Care should be taken that the operating instructions will be furnished to the maintenance supervisors of final users.

- Safety precautions items are classified into “Warning” and “Caution”.

WARNING：Incorrect handling of the device may result in death or serious injury.

CAUTION：Incorrect handling of the device may result in minor injury or physical damage.

Even some **CAUTION** items may also result in a serious accident.

WARNING

- Turn off the upstream circuit breaker prior to installation, removal, wiring, maintenance or inspection to prevent electric shocks and burns due to short-circuit.
- Do not touch two live lines at the same time. Earth leakage circuit breaker does not operate even if an electric shock occurs.

CAUTION

- Do not use one found damaged or deformed when unpacked.
- Installation, electric work, maintenance and inspection of the device should be performed by qualified engineers having special knowledge.
- Do not install the device in a place of environment with high temperature, humidity, dust, corrosive gases, excessive vibration/shock, etc. to prevent fire accidents and malfunction of the device.
- When the circuit breaker trips of itself, remove the cause and turn the handle on. Or else, it may lead to fire accident.
- Make sure that terminals are fully tightened periodically to prevent malfunction.
- Care should be taken to prevent entry of foreign objects such as dust, concrete chips, iron powder, etc. or it may result in poor contacts, defective release unless it is permitted.
- Do not modify the device unless it is permitted.
- When the device is to be disposed of, it should be handled as an industrial waste.
- Do not connect aluminum terminals and conductors to the breaker directly.
- Use the breaker in a range of the rated voltage and current shown on the name plate. Or, the breaker may malfunction.
- Make connection on line side and load side in a correct manner. Or, fire accident may or malfunction may occur.
- Earth leakage circuit breaker does not operate normally when dew is generated. Do not use and storage the earth leakage circuit breaker in the place where the temperature change is extreme. Moreover, since ZCT of a breaker may be overheated in the case of the circuit containing harmonics, use the breaker under the conditions for the distortion of the leakage current is 10kHz or less and three ampere or less.

注意

- 开箱时，请确认产品是否有破损和变形。如有，请勿使用。
- 安装、电气工事及维护、维修作业，务必让有专门知识的人员进行。
- 请不要将此产品安置在高温、多湿、尘埃、腐蚀性气体、过度的振动和冲击等异常环境中。否则，有发生火灾和误动作的可能性。
- 自动断路时，请先查清原因后再投入手柄（ON），否则，有可能导致火灾。
- 请定期检查端子的紧固状态，以防止误动作。
- 请注意不要使灰尘、水泥粉、铁粉等异物掉入机器内部，否则有可能引起接触不良、释放不良和误动作。
- 在没有得到许可时，请不要对机器进行改造。
- 废弃此产品时，请按产业废弃物处理。
- 请不要直接接触铝端子，导体的断路器端子。
- 请在本体所记载的额定电压、额定电流范围内进行使用。否则，有可能引起故障和不必要的动作。
- 对于有特别说明的电源侧和负荷侧，请正确接线。否则有可能发生火灾和故障。
- 由于漏电断路器使用了电子部件，如果内部发生结露的话，有可能发生不必要的动作。应避开在温度变化剧烈的场地的使用及保管。另外，对于含有高次谐波成分的电路，断路器的零相变流器（ZCT）因铁损等而过热，因此请使用漏电流失真在10kHz以下并且在3A以下的负荷机器。

1. 確認

本ブレーカを開梱したら、輸送中に損傷した個所が無いかがどうか点検願います。同梱包部品を表1にて確認願います。

表1 梱包部品 Table 1 Parts in a package

ブレーカの形式 Breaker type 断路器的型号	梱包部品 Parts in the packing		梱包部品	
	共通部品 Common part	通用部品	ねじ端子専用部品 Only for screw terminal	螺釘端子専用部品
BW125JAGU BW125RAGU EW125JAGU EW125RAGU	取付ねじ Mounting screw 安装螺钉	M4×70 2本 M4×70 2pcs. M4×70 2条	十字穴付なべねじ Cross recessed head screw 十字槽头螺钉	M8×16 6本 M8×16 6pcs. M8×16 6条
	相间バリア Interphase barrier 相间隔板	BW9BPCA 4枚 BW9BPCA 4pcs. BW9BPCA 4枚	平座金 Plain washer 平垫圈	M8 6枚 M8 6pcs. M8 6枚
	端子カバー Terminal Cover 端子盖	BW9BTCA 2個 BW9BTCA 2pcs. BW9BTCA 2个	ばね座金 Spring washer 弹性垫圈	M8 6枚 M8 6pcs. M8 6枚
	端子カバー取付ねじ Terminal Cover Screw 端子盖安装螺钉	M3×12 4本 M3×12 4pcs. M3×12 4条	※BW125JAGU-2P, BW125RAGU-2Pはそれぞれ4個ずつご使用ください。 Note. Use 4pcs. of screws for BW125JAGU-2P, BW125RAGU-2P. 请各使用4个BW125JAGU-2P, BW125RAGU-2P。	
BW250EAGU BW250JAGU BW250RAGU EW250JAGU EW250RAGU	取付ねじ Mounting screw 安装螺钉	M4×70 4本 M4×70 4pcs. M4×70 4条	六角穴付ボルト Hexagon socket head cap bolt 六角槽螺栓	M8×16 6本 M8×16 6pcs. M8×16 6条
	相间バリア Interphase barrier 相间隔板	BW9BPGA 4枚 BW9BPGA 4pcs. BW9BPGA 4枚	平座金 Plain washer 平垫圈	M8 6枚 M8 6pcs. M8 6枚
	端子カバー Terminal Cover 端子盖	BW9BTGA 2個 BW9BTGA 2pcs. BW9BTGA 2个	ばね座金 Spring washer 弹性垫圈	M8 6枚 M8 6pcs. M8 6枚
	端子カバー取付ねじ Terminal Cover Screw 端子盖安装螺钉	M3×12 4本 M3×12 4pcs. M3×12 4条	※BW250EAGU-2P, BW250JAGU-2P, BW250RAGU-2Pはそれぞれ4個ずつご使用ください。 Note. Use 4pcs. of screws for BW250EAGU-2P, BW250JAGU-2P, BW250RAGU-2P. 请各使用4个BW250EAGU-2P, BW250JAGU-2P, BW250RAGU-2P。	

2. 取付け

ブレーカの取付けは、同梱されている取付けねじを使用して行なってください。

3. 接続

3.1 接続時のご注意

- 接続電線・導体およびブレーカに電圧が印加されていないことをご確認ください。
- 電線の接続は、NEC(National Electric Code：米国電気工事規定)またはCEC(Canadian Electrical Code Part 1：カナダ電気工事規定)に従って接続してください。
- 接続電線は、75℃銅線をご使用ください。なお、UL認定電線またはCSA認定電線をご使用ください。
- 接続電線、圧着端子や導体は、各極が並行となるように取付けてください。(図1)
- 相间バリアが付属しておりますので、電源、負荷側相間に取付けてください。また125-250AFのブレーカを密着取付けする場合は、ブレーカ間に相间バリアを取付けてください。相间バリアが無い場合は、圧着端子や導体の裸充電部に絶縁キャップやテーピングなどにより絶縁を施すか、または端子カバー(別売品)を取付けてください。(図1)
- 短絡電流が流れますと、電線間に非常に大きな電磁力が発生しますので、電線の支持を強化してください。
- 端子ねじを定期的に増し締めしてください。
- アークガス排出口をふさがないでください。

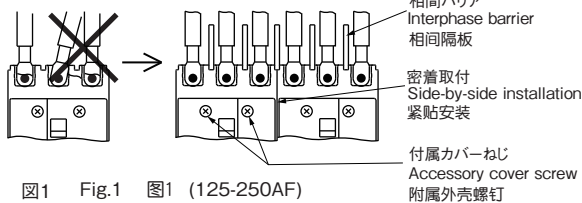
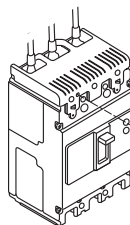
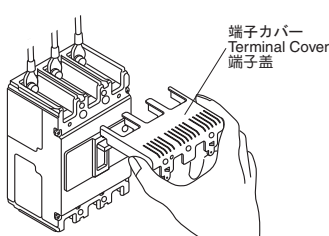


図1 Fig.1 図1 (125-250AF)

- このブレーカーは、端子カバー付でのみULの承認を得てます。
配線後は、必ずねじにより固定してください。
締付トルクは0.5～0.6 N・mとしてください。



取付ねじ
Screw
安装螺钉

電源側、負荷側に装着してください。
Set LINE Side and LOAD Side
请在电源側、负载側安装。

1. Check

Upon unpacking the breaker, verify no damage in transport. Please also confirm that the specifications of the parts match those in Table 1.

表1 梱包部品

1. 确认

打开本断路器的包装后，请检查有无在运输途中损伤的地方。同一包装中的部件请根据表1确认。

2. Mounting

Fix the breaker using mounting screws.

3. Connecting

3.1 Precaution for connecting

- Confirm that no voltage is applied to the breaker, wire and Bus.
- When connecting the wires, follow the instruction of NEC (National Electric Code, USA) or CEC (Canadian Electrical Code Part 1, Canada).
- For connecting, use the copper wire for 75℃. Use the UL or CSA approved wires.
- Each connecting wire or crimp terminal, conductor pole should be connected in parallel as shown in the Fig.1.
- Fit the attached interphase barriers between phases on the line and the load side. When mounting 125-250AF breakers side by side, fit the interphase barriers between breakers as shown in the Fig.1.
- Keep the connection of the wire tight sufficiently, because the very large electromagnetic force will be generated, when the short circuit current is applied.
- Perform the additional tightening of the terminal screws periodically.
- Keep open the outlet of the arc gas.

表2 電線のより線 Table 2 Number of strands connecting wires 表2 电线的绞线

電線サイズ Wire size AWG or MCM (mm ²)	より線の数 Number of strands 绞线的数量
14-2AWG (2.1-33.6mm ²)	7
1-4/0AWG (42.4-107.2mm ²)	19
250-500MCM (127-250mm ²)	37

2. 安装

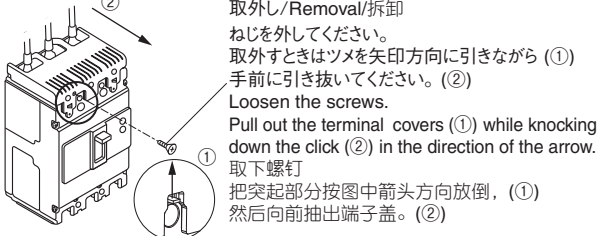
断路器的安装，请使用一同梱包的安装螺钉。

3. 连接

3.1 连接时的注意事项

- 请确认电压没有印加在连接电线、导电部件以及断路器上。
- 电线请按照NEC (National Electric Code：美国电气工程规定) 或者CEC (Canadian Electrical Code Part 1：加拿大电气工程规定) 连接。
- 连接电线请使用75℃铜线。此外，请使用UL认定电线或者CSA认定电线。
- 请对连接电线，压接端子和导电部件进行平行安装。(图1)
- 因为附带了相间隔板，请将电源、负荷侧相间安装。此外，当紧贴安装125-250AF的断路器时，请在断路器之间安装相间隔板。当没有相间隔板时，请在压接端子或导电部件的裸露充电部利用绝缘罩或胶带等进行绝缘，或者安装端子罩(另卖品)。(图1)
- 当短路电流通过时，在电线间会发生非常大的电磁力，因此请强化电线的支持力。
- 请定期拧紧端子螺钉。
- 请不要让燃弧气体排出口堵塞。

- 本断路器只有带端子盖的得到了UL的承认。
接线后请务必使用螺钉固定。
请使用0.5～0.6 N・m的紧固扭矩。



3.2 ブロック端子の場合

- (1) 端子への接続電線は、表3に示す接続可能電線サイズの電線をご使用ください。
- (2) 電線のより数は表2に従ってください。なお、多芯線の接続はできません。
- (3) ブロック端子には、サイズの異なった2種類の電線を一緒に接続できません。
- (4) 電線は、半田固めしないでください。
- (5) 電線は、表3に示す締付トルクで締め付けてください。

3.3 ねじ端子の場合

- (1) 端子への接続電線は、表3に示す電線サイズのものを
ご使用ください。
- (2) 電線は直接接続できませんので、表3に示す圧着端子
をご使用ください。
- (3) 端子ねじは、表3に示す締付トルクで締め付けてく
ださい。
- (4) 接続導体は、表4に示すサイズのものをご用意くだ
さい。

3.4 平形端子の場合

- (1) 平形端子への接続電線は、表3に示す電線サイズの
ものをご使用ください。
- (2) 電線は直接接続できませんので、表3に示す圧着端子
をご使用ください。
- (3) 接続ボルトは、表3に示す締付トルクで締め付けてく
ださい。
- (4) 圧着端子を2個平形端子に接続する場合は、取付け面
との絶縁距離が不足することがありますので、テーピ
ングなどで絶縁強化してください。

3.2 Lug terminal

- (1) Use the connecting wire of the sizes listed in the Table 3.
- (2) Follow the number of the strands of the wire indicated in the Table 2. In addition, the multiconductor wire can not be connected.
- (3) To the Lug terminal two wires with which sizes differed cannot be connected at the same time.
- (4) Do not solder the end of the wire.
- (5) Fasten the wire with the tightening torque indicated in the Table 3.

3.3 Screw terminal

- (1) Use the connecting wire of the sizes listed in the Table 3.
- (2) Because wire cannot be connected directly to the terminals, select crimp terminal shown in the Table 3.
- (3) Fasten the connecting bolt with the tightening torque indicated in the Table 3.
- (4) Use the connecting bus bar of the sizes in the Table 4.

3.4 Flat terminal

- (1) Use the connecting wire of the sizes listed in the Table 3.
- (2) Because wire cannot be connected directly to the terminals, select crimp terminal shown in the Table 3.
- (3) Fasten the connecting bolt with the tightening torque indicated in the Table 3.
- (4) The case two crimp terminals are to be connected, reinforce the insulating distance to the mounting surface may be shorten, it needs to make insulate by taping, etc.

3.2 滑块端子时

- (1) 连接端子的电线请使用如表3所示可连接尺寸的电线。
- (2) 电线的绞数请按照表2。此外，不可以连接多芯线。
- (3) 滑块端子上不可以一起连接尺寸不同的2种电线。
- (4) 电线请不要用烙铁固定。
- (5) 电线请如表3所示用紧固扭矩拧紧。

3.3 螺钉端子时

- (1) 连接端子的电线请使用如表3所示的电线尺寸。
- (2) 电线不能直接连接，请使用如表3所示的压接端子。
- (3) 端子螺钉请用如表3所示的紧固扭矩拧紧。
- (4) 连接导体请用如表4所示的尺寸。

3.4 平型端子时

- (1) 连接平型端子的电线，请使用如表3所示尺寸的电线。
- (2) 电线不能直接连接，因此请使用如表3所示的压接端子。
- (3) 连接螺栓请用如表3所示的紧固扭矩拧紧。
- (4) 将压接端子连接在2个平型端子上时，因为有时候到安装面的绝缘距离会不够，请用胶布等强化绝缘。

表3 電線サイズと締付トルク
Table 3 Connectable wire size and tightening torque
表3 连接电线的尺寸和紧固扭矩

ブレーカの形式 Breaker type 断路器的型号	定格電流 Rated Current 额定电流	接続電線サイズ Wire size 连接电线尺寸 *1	適合圧着端子と圧着工具 Applicable crimp terminals and tools 适合的压接端子和压接工具 *2						締付トルク Tightening torque 紧固扭矩			
			JST (UL File No.E42024)		NICHIFU (UL File No.E44245)		DST (UL File No.E74917)		ねじ端子・平形端子 Screw /flat terminal 螺钉端子・平型端子	ブロック端子 Lug terminal 滑块端子		
			圧着端子 Terminal 压接端子	圧着工具 Tool 压接工具	圧着端子 Terminal 压接端子	圧着工具 Tool 压接工具	圧着端子 Terminal 压接端子	圧着工具 Tool 压接工具				
BW125JAGU BW125RAGU EW125JAGU EW125RAGU	15A	14 AWG (2.1mm ²)	R2-8	YHT-2210,YA-1 YA-2,YAT-1A YAT-2A,YAD-1A	R2-8	NH1,NH9 NH61	2-8 2-B8	MINI12 5N18,214A DH-1B,AC-5ND REC-14A	50 lb.-in. (5.8N・m)	50 lb.-in. (5.8N・m)		
	20A	12 AWG (3.3mm ²)	5.5-S8 R5.5-8	YAD-2A,YA-4 YAT-4A,YAD-4A BCT-0514	R3.5-8 R5.5-8	NH1,NH9	3.5-8 5.5-8	5N18,214A DH-1B AC-5NC REC-14A				
	30A	10 AWG (5.3mm ²)		R5.5-8	5.5-8							
	32A	8 AWG (8.4mm ²)	8-8NS R8-8	YHT-8S,YA-4 YA-5,YAT-4A YAD-4A,YPT-60-21 YPT-150-1,BCT-0514 BCT-860,BCT8150 YF-1,E-4,YET-60-1 YET-150-1	R8-8	NH1,NH9 NOP60 NOM60	8-8	5N18,214A REC-14A				
	40A	8 AWG (8.4mm ²)										
	50A	8 AWG (8.4mm ²)										
	60A	6 AWG (13.3mm ²)	14-8NS 14-S8 R14-8	YA-4,YA-5,YAT-4A YAD-4A,YPT-60-21 YPT-150-1,BCT-0514 BCT860,BCT8150 YF-1,E-4,YET-60-1 YET-150-1	R14-8S R14-8	NH9,NOP60 NOM60 NOP150H NOM150	14-S8 14-8	214A,9H-60 9H-150 REC-14A REC-60F REC-150				
	70A	4 AWG (21.1mm ²)	22-S8 R22-8 CB22-S8	YA-5,YPT-60-21 YPT-150-1 BCT-860 BCT-8150 YF-1,E-4 YET-60-1 YET-150-1	R22-8S R22-8 CB22-8S	NOP60,NOM60 NOP150H NOM150	22-S8 22-8 CB22-8	9H-60 9H-150 REC-60F REC-150				
	75A	4 AWG (21.1mm ²)										
	80A	4 AWG (21.1mm ²)	38-S8		R38-8S		38-S8					
	90A	3 AWG (26.7mm ²)										
	100A	3 AWG (26.7mm ²)										
	125A	1 AWG (42.4mm ²)										
BW250EAGU BW250JAGU BW250RAGU EW250JAGU EW250RAGU	125A	1 AWG (42.4mm ²)	38-S8 R38-8	YA-5,YPT-60-21 YPT-150-1,BCT-860 BCT-8150,YF-1,E-4 YET-60-1,YET-150-1	R38-8S R38-8	NOP60,NOM60 NOP150H NOM150	38-S8	9H-60 9H-150 REC-60F REC-150	93 lb.-in. (10.5N・m)	200 lb.-in. (23N・m)		
	150A	1/0 AWG (53.5mm ²)	60-S8 R60-8	YA-5,YPT-60-21 YPT-150-1,BCT-860 BCT-8150,YF-1 E-4,YET-60-1 YET-150-1 YET-300-1,YET-300N	R60-8 CB60-8 CB60-8S	NOP300 NOM2500A NOM3000 NOH300K	CB60-8 60-8	9H-60 9H-150 12K-1 Number12A REC-60F REC-150				
	175A	2/0 AWG (67.4mm ²)	70-8	YPT-150-1 BCT-8150 YF-1,E-4 YET-150-1 YET-300-1 YET-300N	R70-8	NOP150H NOM150,NOF300 NOM2500A NOM3000 NOH300K	70-8	9H-150 REC-150				
	200A	3/0 AWG (85.0mm ²)	CB80-S8									
	225A	4/0 AWG (107.2mm ²)	CB100-S8				—	CB80-8			9H-150 12K-1	
	250A	250kcmil (127mm ²)	CB150-S8				—	CB100-8			Number12A REC-150	
							CB150-8					

注記 *1 接続電線は75℃電線を使用
*2 圧着端子製造会社：JST=日本圧着端子製造株式会社
NICHIFU=株式会社ニチフ
DST=大同端子製造株式会社

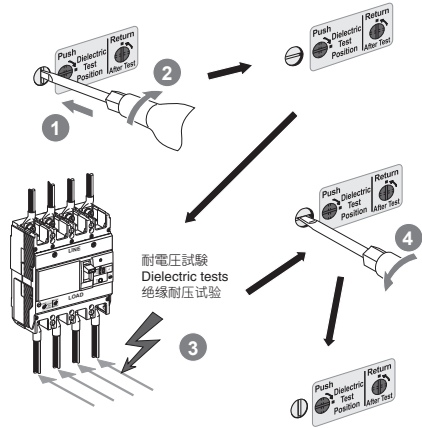
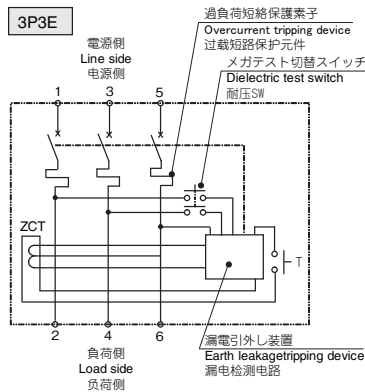
Notes *1 167°F (75°C) Copper wire
*2 Crimp terminal manufacturer :
JST= Japan Solderless Terminal MFG Co.,Ltd.
NICHIFU=Nichifu Terminal Co.,Ltd.
DST=Daido Solderless Terminal MFG Co.,Ltd.

注记 *1 连接电线使用75℃电线
*2 压接端子制造公司：JST=日本压接端子制造株式会社
NICHIFU=NICHIFU株式会社
DST=大同端子制造株式会社

表4 端子部寸法と接続導体
Table 4 Dimensions of terminal and copper bus
表4 端子部分尺寸和连接导体

フレーム Frame 框架	形式 Type 型号	端子部寸法 Dimensions of terminals 端子部尺寸 mm*	接続導体 Copper bus 连接导体 mm*
125A	BW125JAGU BW125RAGU EW125JAGU EW125RAGU		
250A	BW250EAGU BW250JAGU BW250RAGU EW250JAGU EW250RAGU		

* x0.0394=inch



4. その他の注意事項

- 漏電遮断器において相間の絶縁抵抗測定および耐電圧試験は、本体のメカテスト切替スイッチを押し回した状態で行うことができます。試験後はメカテスト切替スイッチを戻してください。
- メカテスト切替スイッチの操作は、トリップボタンを押しブレーカ本体をトリップ状態にして行なってください。
- 電気機器のアース端子は、必ず接地してください。
- 漏電遮断器は、月に1回程度テストボタンを押して、動作確認を行ってください。
- トランシーバー等の無線機を使用する場合は、本器から1m以上離れて使用ください。
- 付属カバーねじは、付属品の着脱時のみ操作してください。
- 付属品を取付ける場合は、付属品の取扱説明書をご覧ください。

4. OTHER CAUTIONS

- Measurement of insulation resistance between phases and the dielectric strength test can be performed by pressing and turning the Dielectric test switch. Return the Dielectric test switch after the test is completed.
- Before operating the Dielectric test switch, press the trip button to trip the breaker.
- Ground the ground terminals of electrical devices.
- Press the test button of Earth leakage circuit breaker at least once a month to perform an operation check.
- Do not use transceivers from earth leakage circuit breaker within one meter. Otherwise, the breaker may malfunction.
- Detach the accessory cover screw only when you install accessories.
- Refer to accessory instruction manual for their installation.

4. 其它注意事项

- 在将本体的耐压按钮按下的状态下,可以对漏电断路器实施相间绝缘电阻测定及耐压试验。试验结束后,请将耐压按钮复原。
- 请按下解扣按钮,将断路器本体置于解扣状态,再进行耐压按钮的操作。
- 电气机器的接地端子请务必接地。
- 对于漏电断路器,请按每月一次的频度按动试验按钮确认动作。
- 在使用无线电收发机等双向无线电设备时,请在离开本机1米以外使用。
- 关于顾客可自行安装附属品的机种的附属外壳螺钉,请仅在装卸时进行操作。
- 安装附属品时,请参阅附属品安装使用说明书。

富士電機機器制御株式会社

器具事業部

〒103-0011 東京都中央区日本橋大伝馬町5番7号
(三井住友銀行人形町ビル)

TEL (03)5847-8060

FAX (03)5847-8182

URL <http://www.fujielectric.co.jp/fcs/>

Fuji Electric FA Components & Systems Co., Ltd.

Mitsui Sumitomo Bank Ningyo-cho Bldg., 5-7, Nihonbashi
Odemma-cho, Chuo-ku, Tokyo 103-0011, Japan

Phone :+81-3-5847-8060

Fax :+81-3-5847-8182

URL <http://www.fujielectric.co.jp/fcs/eng/>

富士电机机器制御株式会社

日本国東京都中央区日本橋大伝馬町5番7号
三井住友銀行人形町Bldg.

邮编 103-0011

电话 +81-3-5847-8060

传真 +81-3-5847-8182

URL <http://www.fujielectric.co.jp/fcs/>